



Потвърждаване на извадени части от щанца

Предизвикателство:

В щанца операторите ръчно вмъкват и изваждат метални части. Когато приключи производствения цикъл, частите се изпращат в кошче през метален улей. За да се предотврати забравен детайл в щанцата, залагане на втори и така повреда на щанцата клиента се нуждае от сензор да потвърждава действието на изваждане на детайла от оператора.

Решение:

BANNER представи клиента сензор от серия PVD Pick-to-Light, лесен за имплементиране сензор за проверка на части. Дизайна на сензори покрива напълно изискването за монтаж на клиента. Сензорът работи автоматично в дифузен режим, което прави възможно монтирането му над движещите се части. С време на реакция от 50 ms, сензора е надежден както за големи така и за по – малки детайли с висока скорост.



При засичане на детайлите, сензора изпраща сигнал към машината, като потвърждение и разрешение за последващ старт. Така се елиминира възможността от повреди на щанцата.

Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД