

## Отчитане на ПИГ.

Индуктивните сензори гарантират безопасно и безконтактно откриване на ПИГ-ове. Фактът, че продуктите са без примеси, е най-добрият и краен резултат във всяка индустрия. Това обаче е особено важно в химическата промишленост, където обикновено се обработват критични продукти. По-специално тръбопроводите са податливи на замърсяване и отлагания, което в крайна сметка означава загуба на енергия. Системите за свиване предотвратяват корозия и замърсяване на тръбопроводите. ПИГ-а се транспортира през тръбата, която се почиства и калибрира.

За химическата промишленост системите с двойно пигиране в тандем и с подходящи процеси на промиване се оказаха особено подходящи. За ефективно почистване е важно позицията на ПИГ-овете да бъде точно записана. Индуктивните сензори за близост са най-подходящи поради техния безконтактен режим на работа.

Магнитно-индуктивните сензори BIM-EM12E-Y1X от Turck се задействат от магнитни полета и следователно са в състояние да откриват постоянни магнити през не ферромагнитни материали (например дърво, пластмаса, цветни метали, алуминий, неръждаема стомана). Това прави възможно постигането на големи разстояния на превключване дори при по-малки конструкции.

С магнита за задействане DMR31-15-5 сензорите на Turck постигат особено голямо разстояние за превключване. Това отваря широк спектър от възможности за откриване, особено в ограничени условия на инсталация или други трудни условия, каквито често се срещат в химическата промишленост.

Магнитно-индуктивните сензори на Turck в комбинация с задействащите магнити осигуряват надеждно откриване на ПИГ-ове, като по този начин позволяват надеждно отделяне на различни течности в тръбните системи.

Вашите ползи.

Надеждно засичане поради високата чувствителност на магнитното поле.

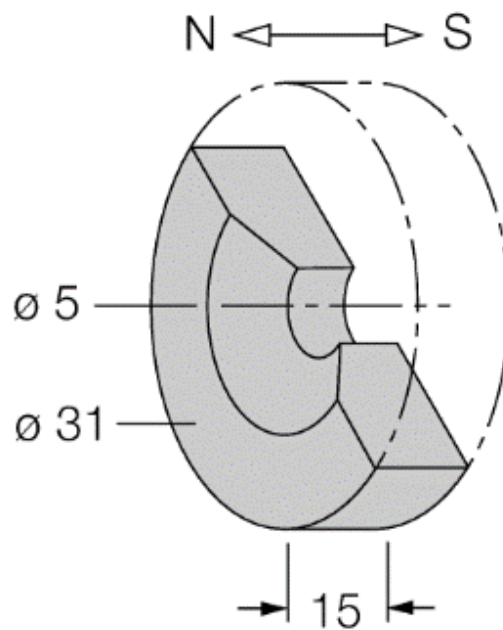
Избягване на вторични комутационни точки чрез магнитно-индуктивна технология.

Лесна инсталация благодарение на стандартния цилиндричен корпус с резба M12

Използва се в световен мащаб благодарение на световни одобрения (IEC-Ex, ATEX, FM, SIL2 и т.н.)

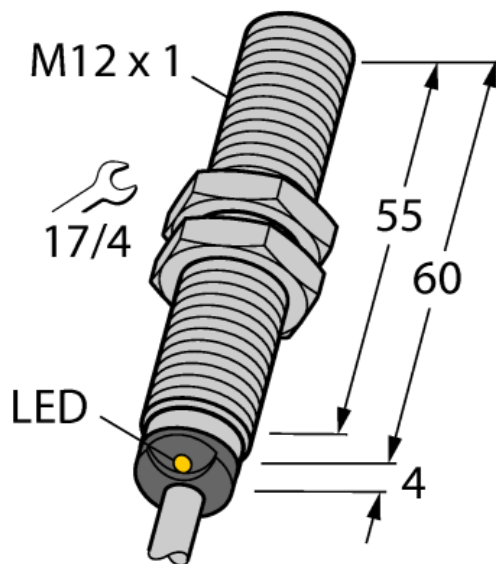
Допълнителна информация.

Постоянен магнит DMR31-15-5.



Достижимо разстояние на превключване 90 mm със сензори за магнитно поле (BIM) при модели (E) M12E, M18 и G12SK. Достижимо разстояние на превключване 78 mm със сензори за магнитно поле (BIM) при модели EN6.5, EG08 и M12-S1209. Постоянност (Br) 380–400 mT (3800–4000 Гаус).  
Материал: Стронциев ферит (SrFe).

ВМ-ЕМ12Е-У1Х Магнитно-индуктивен сензор за магнитно поле.



Резбован цилиндричен корпус, M12 x 1 от неръждаема стомана, 1.4301. Номинално работно разстояние 90 мм с магнит DMR31-15-5. DC 2-проводна схема, номинално напрежение 8.2 VDC. Изход по DIN EN 60947-5-6 (NAMUR) с кабелна връзка.

Източник: Hans Turck GmbH & Co.  
Съставил: Ивайло Иванов ©  
СЕНЗОМАТ ООД