



Многоцветни обекти и смяна на продукти

Предизвикателство:

Многоцветните обекти все повече се превръщат в норма, особено в отраслите за опаковане на потребителски стоки. Използваните различни видове опаковки включват лъскави, гланцирани или други непредвидими повърхности.

Например отразяващ, многоцветен и набръчкан материал като фолио или филм често се използва в опаковки на храни и напитки и може да причини погрешни сигнали при сензорите.

Многоцветните обекти са предизвикателство за много сензори. Това е така, защото някои цветове, като много тъмните цветове са по-трудни за откриване от традиционните фото-електрични сензори, защото по-тъмните цветове отразяват обратно по-малко светлина към сензора в сравнение с по-светлите цветове. Многоцветните обекти също имат чести цветови преходи и различни количества отразяваща способност, които допълнително влияят върху надеждността на работа на сензорите.

Промяната на продукта създава допълнителни предизвикателства, защото сензорите трябва да могат надеждно да откриват различни цветови комбинации. За да бъдат в крак с потребителското търсене, производителите изискват гъвкави сензорни решения, които могат да открият всички цветове и които могат бързо да се препрограмират за всяка нова "рецепта" по време на смяната на продукта, за да продължат да работят производствените линии.

Решение:

Решения на такива приложения с многоцветни и/или лъскави повърхности може да намерите с лазерните сензори от серия Q4X на BANNER-САЩ.



Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Димитър Атанасов ©

СЕНЗОМАТ ООД