



Проверка на ниво при пълнене на флакони

Предизвикателство:

Течните инжекционни или лиофилизирани фармацевтични продукти обикновено са пакетирани в асептични среди. Обикновено, машина за автоматизирано пълнене на течности извършва операциите пълнене, запушване и запечатване на флаконите автоматично при скорост от 100 до 200 флакона в минута в зависимост от скоростта на пълнене и размера на флакона.

Стоперите се поставят или с пълно вмъкване за точно инжектиране или частично поставяне за лиофилизирани продукти върху стъклените флакони.

От решаващо значение е да се провери положението на тапите, тъй като неправилно затворено или позиционирано запушване може да компрометира целостта на продукта. Визуалната проверка предлага гъвкав, мощен и ефективен метод за контрол на качеството на уплътнението и положението на стопера при процес на пълнене. За тапи с пълно вмъкване, ние търсим минималното разстояние между дъното на запушалка спрямо горната част на флакона. А за запушалка с частична проверка, ние търсим специфичен обхват на разделяне между запушалката и флакона.

Решение:

Сензора " PresencePLUS P4 Sealed OMNI " на " Banner Engineering " осигурява отлично решение за проверка на положението на стоперите. Той е с клас на защита IP68 и е подходящ за асептични и индустриални среди за чисти помещения. Използва се

подсветка за обективизиране на силуета на флакона и профила на стопера от сензора за извършване на анализ.

Сензорът е напълно оборудван с визуални инструменти, които лесно могат да локализируют района на инспекцията, EDGE открива позицията на стопера, тества позициите спрямо приемливите критерии и съобщава всички съответни резултати от инспекциите и изображенията на PLC на машината за пълнене, РС или HMI. Налични са също конфигурируеми дискретни изходи достъпни директно от визуалния сензор.

Източник: Banner Engineering Corp.

Съставил: Пламен Нейков ©

СЕНЗОМАТ ООД