



## RFID в зони 2 и 22.

WACKER използва BL ident RFID системата на Turck за надеждно идентифициране в системите за следене на сушилни в запрашена Ex зона 22.

В зависимост от приложението, дисперсионният прах трябва да се произвежда в различни размери на зърното. За да осигури и документира този процес, WACKER в Бургасхаузен през изминалата година идентифицира ширината на отвори на екрани с мембрана със системата за идентификация RFID на Turck, която също е одобрена за използване в опасни запрашени места. В резултат на добрия си опит с тази система, компанията сега оборудва с нея първите присъединителни станции.

Най-важният производствен обект идилично разположен на австрийската граница, в така наречения „Баварски химически триъгълник“. Химическият завод, който обхваща площ от два километра, наема 10 000 души в около 150 съоръжения и произвежда хиляди различни продукти.

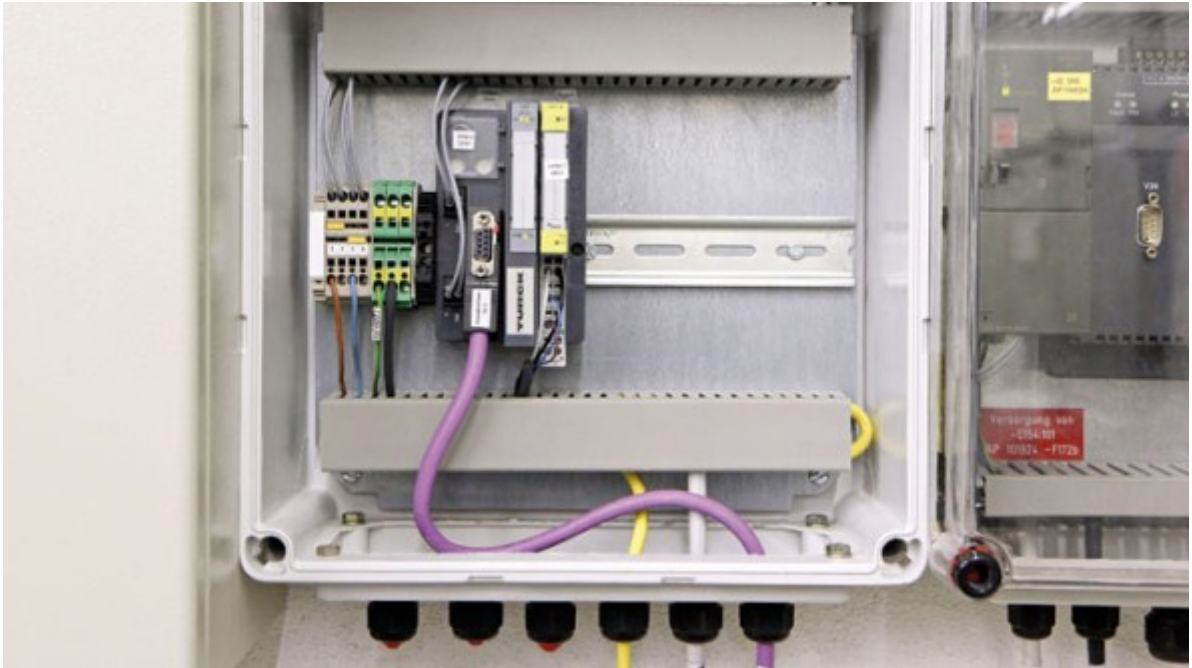
В Бургасхаузен, химическата компания WACKER произвежда дисперсни прахове, които се добавят към лепила за плочки, мазилка, замазки и други строителни материали, така че да им се придадат особени свойства. За да се получи крайният продукт, течност се суши в сушилна кула в края на производствения процес. След това полученият прах трябва да се пресити през сито, преди да може да бъде опакован. Това гарантира, че въпросният продукт има необходимия размер на зърното.

За да повиши прозрачността и проследяемостта на производството на дисперсионен прах, производственият завод изрази желание за автоматично откриване на размера на екрана, използван в екраните на барабаните. „Правилният размер на екрана преди това се измерва ръчно от колегите в завода“, обяснява Майкъл Холзапфел, заводски инженер, отговорен за електротехниката в отдела „Строителни полимери“. „За да се изключи възможността от човешка грешка, екранът, използван за всяка партида, сега трябва да се измерва автоматично. Това ни позволява не само да гарантираме 100% качеството на текущия процес, но и да имаме ретроспективен запис на правилния процес на скрининг.“

Поради специфичните условия на околната среда в Бургасхаузен, WACKER постепенно стигна до идеята да използва RFID решение. Въпреки това разтворът трябва да бъде одобрен за използване в запрашена Ех зона. „Turck беше единственият производител, който можеше да ни предложи RFID система, одобрена за запрашена Ех зона 22“, Холзапфел описва първоначалната причина за избора на системата на специалиста по автоматизация в Мюлхайм.

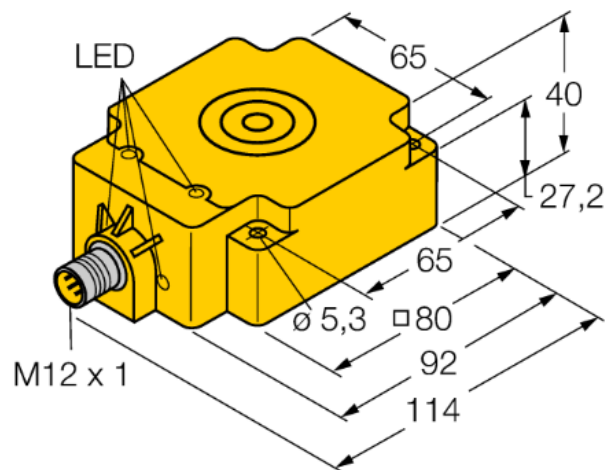
Досега WACKER е монтирал четири екрана с тип TNLR-Q80-H1147-Ех глава за четене / запис, одобрен за използване в Ех зони 2 и 22. Всички използвани екрани там бяха снабдени с TW-R50-B128- Ех таг, върху който се съхранява ширината на отвора. Тагът във формата на диск е монтиран в края на екрана, директно под каишка с оптичното маркиране на ширината на мрежата. Главата за четене / запис чете ширината на мрежата и предава данните в системата за контрол на процесите чрез Profibus, използвайки една от три BL20 входно / изходни станции.





По време на инсталацията трябваше да се преодолее още едно препятствие: „Функционалният блок, доставен със системата RFID, е програмиран за PLC на Siemens S7, а не за система за контрол на процесите на Siemens PCS7, каквато използваме тук“, обяснява Холзапфел. "Въпреки това, нашите софтуерни специалисти работиха в тясно сътрудничество с Turck Support, за да адаптират бързо функционалния блок S7, така че той да може да работи и на PCS7."

Допълнителна информация:  
Четящо-записваща глава TNLQ-Q80-H1147-EX.



I/O системи.



Модулни fieldbus и отдалечени I/O-системи на Turck предлагат широк спектър от решения за автоматизация на заводите и процесите с интерфейси за протоколи fieldbus PROFIBUS-DP, DeviceNet™, CANopen, Modbus TCP, Ethernet / IP™ и PROFINET. Excom® е отдалечена I/O-система в IP20 за Ex и не-Ex области. Можете да планирате и внедрявате индивидуални решения за I/O IP20 зона с универсалната терминална система BL20. Модулните IP67 fieldbus системи BL67 и risonet® могат да бъдат монтирани директно в полеви условия.

Източник: Hans Turck GmbH & Co.  
Съставил: Ивайло Иванов ©  
СЕНЗОМАТ ООД